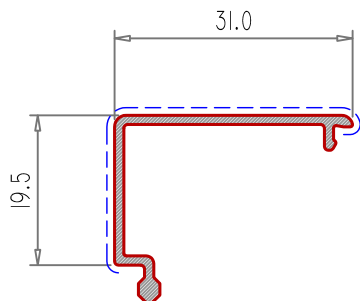
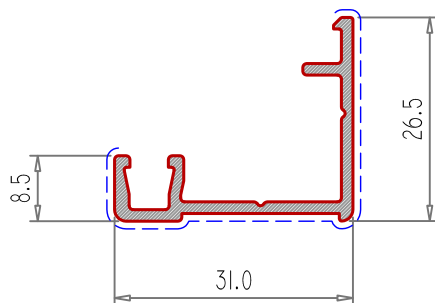


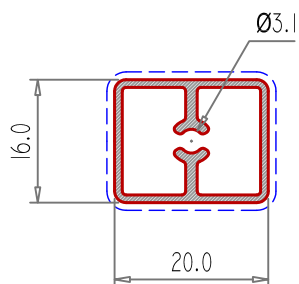
SZ.06.2745



SZ.06.2746



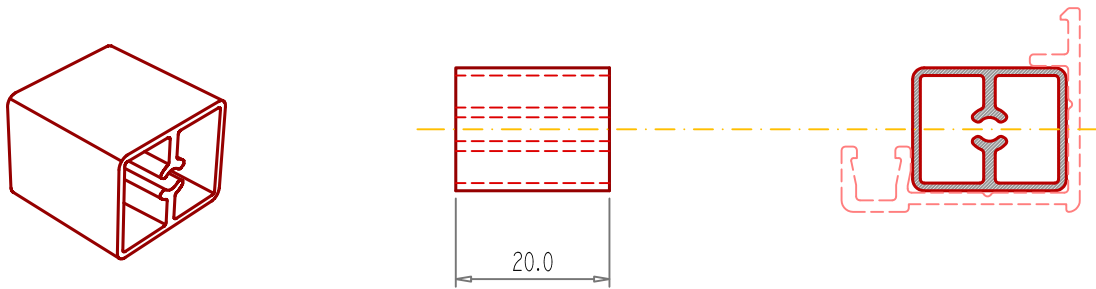
SZ.06.2747



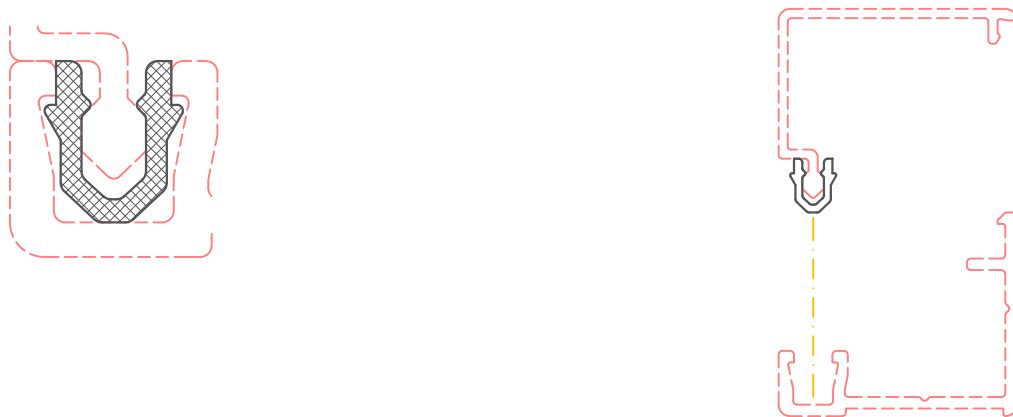
Артикул профиля	Периметр покресл. см	Масса, кг/м <sup>3</sup>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Моменты инерции		Моменты сопротивления		Радиусы инерции	
				I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> , см	i <sub>y</sub> , см
SZ.06.2745	5.203	0.209	0.771	0.531	0.788	0.306	0.375	0.830	1.011
SZ.06.2746	6.814	0.310	1.143	0.691	1.474	0.366	0.780	0.777	1.135
SZ.06.2747	6.943	0.246	0.907	0.298	0.372	0.373	0.372	0.574	0.640

H.2747.1

Закладная деатль для крепления профиля 06.2746



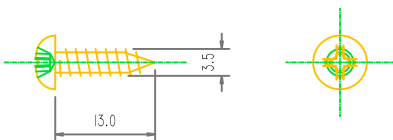
D.1700



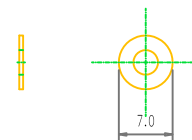
Длина - 50 мм, шаг установки - 300-500 мм.

## Метизы (А2)

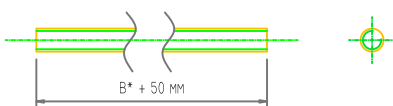
Винт самонарезающий 3.5 x 13 (ISO 7049) с полукруглой головкой и шлицом PZ



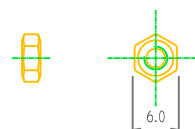
Шайба плоская М3



Шпилька М3 с резьбой по всей длине для крепления закладных 06.2746

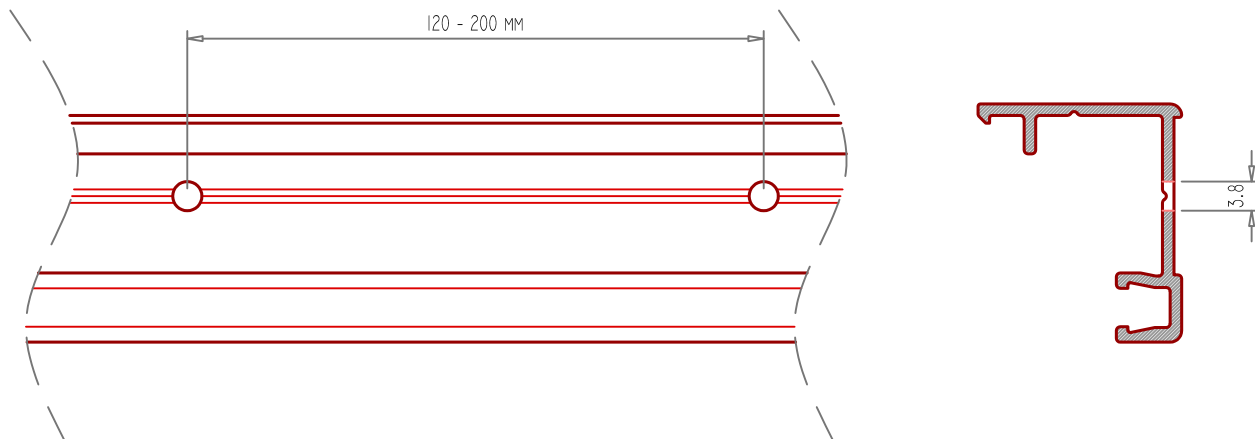


Гайка шестигранная М3



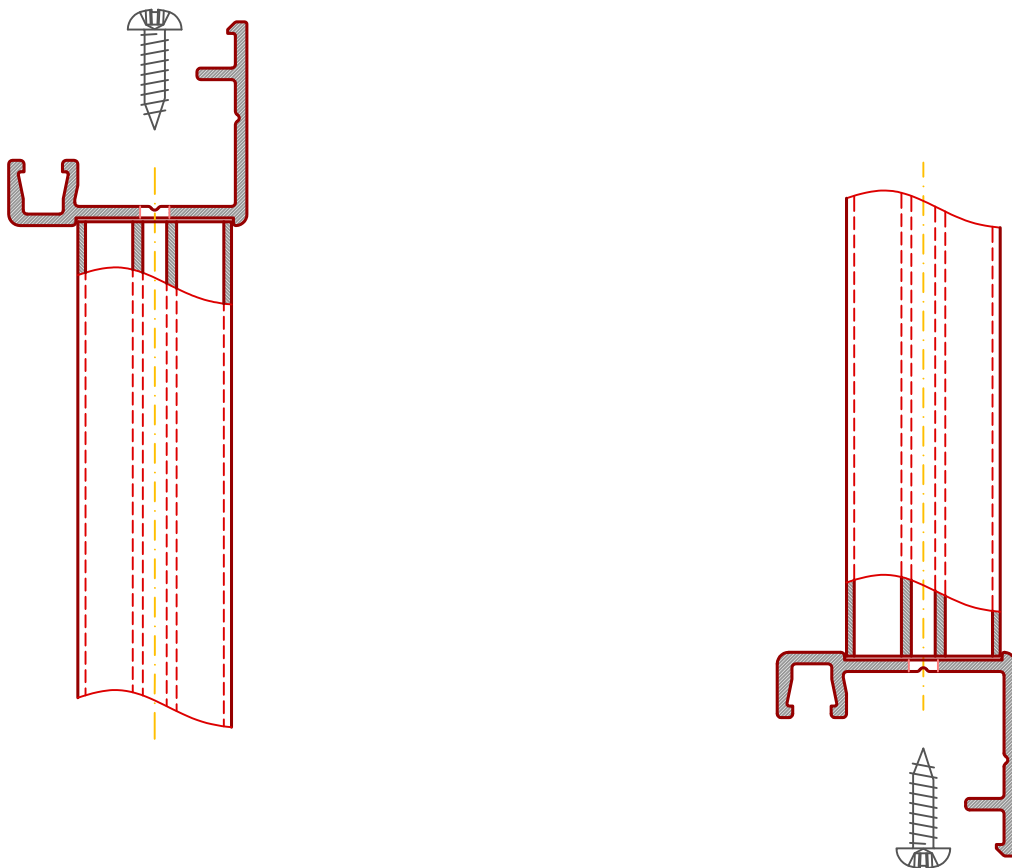
B\* - ширина стойки каркаса витража

Подготовка установочных отверстий с помощью сверла  $\varnothing 3,8$  мм.

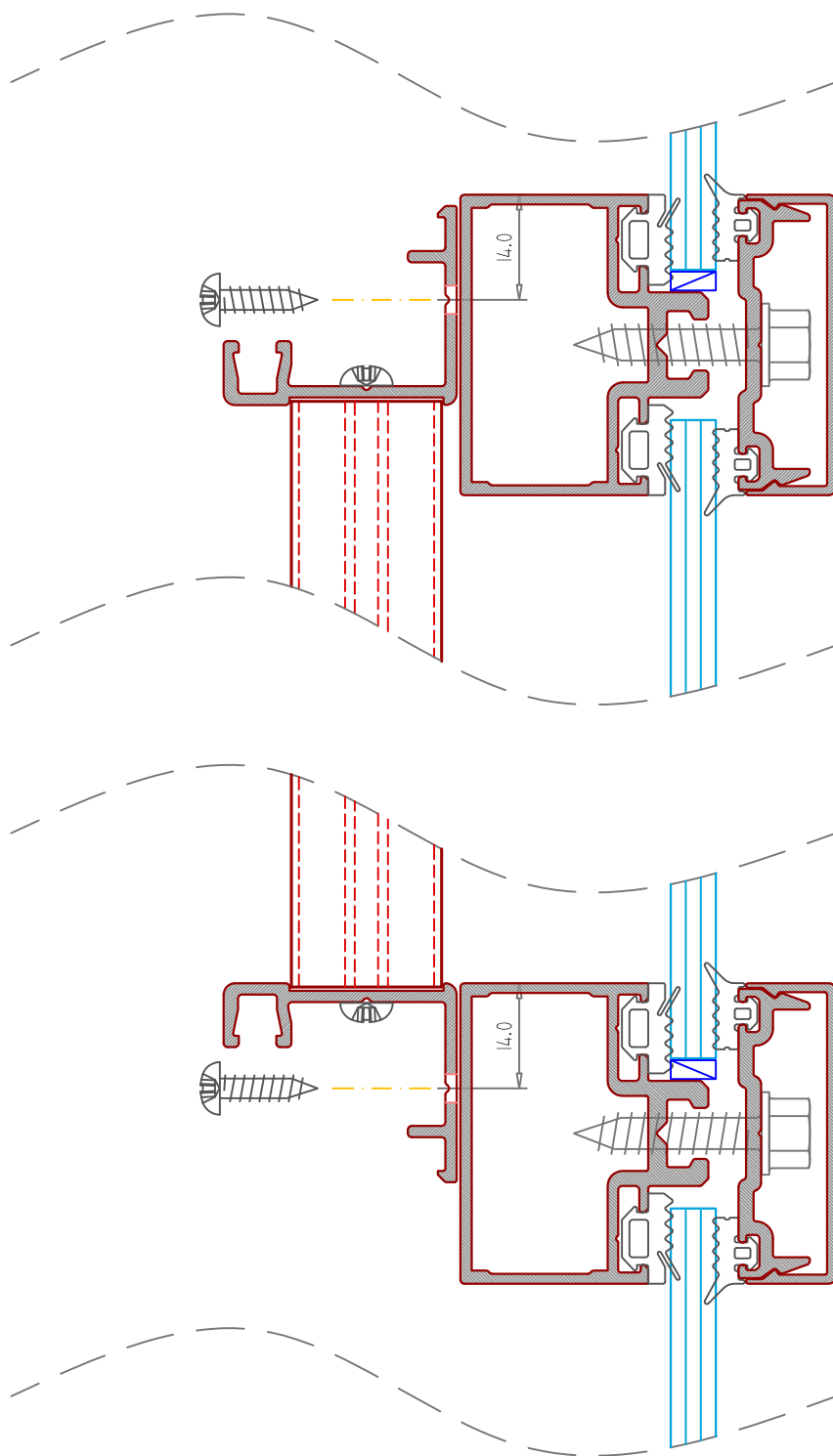


Шаг отверстий  $\varnothing 3,8$  мм определить исходя из ширины проема (расстояние между стойками витража) и требованиями безопасности (ГОСТ 25772-83).

Соединение профилей в рамку с помощью саморезов 3,5 x 13.



## Крепление к ригелям каркаса витража (Вариант А)



Установка декоративных крышек 06.2745

